



Dirasol Diazo фотополимерни емулзии

Повеќенаменски: 902 – 911 – 914 – 915 – SuperCoat – 916 – 917 – Zenith

Специјални: SuperPro – 948 – SuperTex – Enduro

Комбинацијата на диазо и фотополимерна хемија прави системи на фотоемулзија која ги представува највисоките стандарди во печатот за сите видови на апликации и сите системи на бои.

Упатство за употреба

Безбедно осветлување

Ракување со Dirasol емулзиите треба да се обавува при светло кое не содржи плави и ултравиолетови спектри на зрачење. Се препорачува жолто или слабо тунгстен осветлување, додека дневното светло мора да се затемни или да се филтрира со премаз од жолт лак или со транспарентен жолт филм да се нанесе на прозорите.

Сензибилизација

Dirasol diazo фотополимерните емулзии се испорачуваат како дво-компонентни системи кои се состојат од:

Дел А – течна емулзија

Дел Б – diazo сензибилизатор

кои треба да се помешаат на следниот начин:

Со дестилирана вода делумно треба да се наполни боцата со сензибилизаторот (80% од зафатнината на боцата) и да се промеша се додека сензибилизаторот потполно не се раствори.

Добиенот раствор се додава во емулзијата и внимателно треба да се измеша со дрвена или пластична шпакла. Добиената мешавина треба да се остави да дегасира најмалку еден сат пред употреба.

Ако се чува на собна температура сензибилизираниот емулзија треба да се употреби до рокот наведен во табелата "ОСНОВНИ КАРАКТЕРИСТИКИ"

Припрема на ситото/одмастување

Во автоматски машини: да се користи Xtend Prep 300 разблажен со најмногу 5 делови вода.

Рачно: намокнете го ситото и со четка нанесете Xtend Prep 102 на двете страни со благи и кружни движења. Оставете да одстои 60 секунди, а потоа внимателно исчистете го со ладна вода. Ситото треба да се исуши пред нанесување.

Sericol кади за нанесување

Произведени од прецизно екструдирани алуминиум со рабни елементи кои имаат посебен облик и кој осигурува константен агол на кадата спрема ситото за време на нанесувањето. Ова овозможува дури и на релативно неискусните корисници да го нанесат ситото брзо и прецизно.

Нанесување

Автоматско нанесување

Со еден двостран прелаз, истовремено нанесете ги двете страни на ситото. Второ двострано нанесување или нанесување од раќел страната е потребна само ако се бара подебела градијација на шаблонот. Додатни слоеви секогаш се нанесуваат на внатрешната(раќел) страна на ситото како би се обезбедила потребна градијација на шаблонот од надворешната(печатарска) страна на ситото

Рачно нанесување

Нанесете еден слој емулзија на надворешната(печатарска) страна на ситото, а потоа додатните слоеви, мокро на мокро на внатрешната(раќел) страна.

Сушење

Нанесеното сито се суши во темна просторија или на загасено жолто светло, идеално во хоризонтална положба со раќел страната нагоре. Може да се користи струење на топол воздух или комора за сушење на сито(до 40°C) со добра циркулација на воздух. Избегнувајте релативна влажност поголема од 60% или помала од 20%. За добивање максимална издржливост на шаблонот, ситата мораат внимателно и добро да се исушат пред експонирање. Исушените Dirasol сита може да се чуваат во темна и ладна просторија не подолго од времето наведено во табелата "ОСНОВНИ КАРАКТЕРИСТИКИ"

Експонирање

Коректно експонирање е најважно за добивање на оптимална резолуција, дефиниција и долготраен работен век на шаблонот. Се препорачува употреба на калкулатори за експозиција кога се работи со нов тип на емулзија, нов извор на светлина или нова сијалица.

Времето на експозиција треба редовно да се проверува со калкулатор, дури иако нема промени во било кој дел од параметрите во процесот. Со ова се обезбедува да времето на експозиција остане коректно, дури и кога ќе ослабнат карактеристиките на сијалицата после долга употреба.

Филм позитивот(страната со тонер/емулзија) треба да се залепи со прозирен селотеп на страната на која се печати на нанесеното сито. Поставете го ситото во вакумстиот уред за експонирање и осигурајте совршен контакт со стаклото пред експонирање.

Препорачаните времиња на експонирање дадени се во долната табела. Овие времиња можат да варираат во зависност од дебелината на слојот на емулзијата, бојата на ситото, транспарентноста на филм позитивот, типот на опремата, староста на сијалицата за експонирање како и други променливи фактори во условите кои владеат во печатницата. Сите вредности се базирани на одалеченост на сијалицата од 102cm.

Metal Halid сијалица		
Dirasol	1000W	5000W
902*	360-440	70-90
911*	330-380	60-80
914*	400-440	80-105
915*	500-530	90-115
SuperCoat*	500-530	90-115
916*	350-400	65-85
917*	330-380	60-80
Zenith*	320-370	55-75
SuperPro*	320-370	55-75
948+	580-660	115-135
SuperTex#	1000-1070	180-220
Enduro+	850-940	170-190

* Жолта свила 150.34 PW, нанесување 1+2

+ Бела свила 62.64 PW, нанесување 2+2

Бела свила 43.80 PW, нанесување 2+2

Dirasol Diazo фотополимерни емулзии

Повеќенаменски: 902 – 911 – 914 – 915 – SuperCoat – 916 – 917 – Zenith
Специјални: SuperPro – 948 – SuperTex – Enduro

Dirasol Diazo Photopolymer Emulsions

Multipurpose: 902 – 911 – 914 – 915 – SuperCoat – 916 – 917 – Zenith
Speciality: SuperPro – 948 – SuperTex – Enduro

ОСНОВНИ КАРАКТЕРИСТИКИ														
Повеќенаменски Dirasol емулзии		Отпорност на бои	Боја на шаблонот	Содржина на сува материја (сензибилизирана)	Вискозитет на 25° C (mPas) (сензибилизирана)		Дебелина на шаблонот (микрони)**	Дефиниција	Резолуција	Лесност на развивање на шаблонот	Лесност на одстранување на шаблонот	Рок на траење на емулзијата сензибилизирана (22° C)	Рок на траење на нанесено сито (22° C)	Брзина на експозиција (5 kW metal-halid лампа на 120cm) **
Dirasol 902	Му дава на шаблонот исклучително висока дефиниција за графички и индустриски печат. Голем распон на експозиција и лесно одстранување на шаблонот.	SB, CUV, P	Виолетова	40%	7000		4	8	7	8	8	3 месеци	1 месец	85 светл.единици
Dirasol 911	За висококвалитетен графички печат. Брзо станува сув на допир, а неговата црвена боја дава добар контраст на шаблонот.	SB, CUV, P	Црвена	34%	7500		3	9	9	9	8	3 месеци	1 месец	75 светл.единици
Dirasol 914	Високо отпорен на сите системи на графички бои, со одлична отпорност во услови на голема влажност. Голема брзина на експозиција и лесно одстранување на шаблонот.	SB, WB, CUV, WUV, P	Сина	35%	6000		3	8	7	9	8	3 месеци	1 месец	90 светл.единици
Dirasol 915	Отпорен на сите графички, специјални и текстилни бои. Не предизвикува електростатички проблеми во услови со голема влажност.	SB, WB, CUV, WUV, P	Темно сина	38%	4500		4	8	9	9	10	3 месеци	1 месец	100 светл.единици
Dirasol SuperCoat	Исклучителни карактеристики на нанесување и отпорност на сите видови на бои. Не предизвикува електростатички проблеми во услови со голема влажност.	SB, WB, CUV, WUV, P	Темно сина	38%	4500		4	8	9	9	10	3 месеци	1 месец	100 светл.единици
Dirasol 916	Универзална графичка емулзија која дава исклучителна резолуција и дефиниција. Висока отпорност на водени УВ системи на бои.	SB, WB, CUV, WUV, P	Темно сина	40%	4500		4	9	9	8	7	3 месеци	1 месец	80 светл.единици
Dirasol 917	Специјално произведена за високо квалитетен печат со УВ и бои на база на растворувач. Погодна за изработка на шаблони влажно-на-суво.	SB, CUV, P	Темно сина	42%	5000		4	9	9	9	8	3 месеци	1 месец	75светл.единици
Dirasol Zenith	Специјално произведена за високо квалитетен печат со УВ и бои на база на растворувач. Овозможува брз и сигурен процес на работа, брзо развивање и лесно одстранување.	SB, WB, CUV, WUV, P	Виолетова	37%	5000		4	9	9	10	10	3 месеци	1 месец	70 светл.единици

** автоматско нанесување 1+2, жолта свила 150.34 PW

ОСНОВНИ КАРАКТЕРИСТИКИ														
Специјални Dirasol емулзии		Отпорност на бои	Боја на шаблонот	Содржина на сува материја (сензибилизирана)	Вискозитет на 25° C (mPas) (сензибилизирана)		Дебелина на шаблонот (микрони)**	Дефиниција	Резолуција	Лесност на развивање на шаблонот	Лесност на одстранување на шаблонот	Рок на траење на емулзијата сензибилизирана (22° C)	Рок на траење на нанесено сито (22° C)	Брзина на експозиција (5 kW metal-halid лампа на 120cm) **
Dirasol SuperPro	Брза експозиција, високо квалитетна емулзија за употреба со камери за директна проекција.	SB, WB, CUV, WUV, P	Виолетова	40%	5500		4 **	9	9	8	7	3 месеци	1 месец	70 светл.единици (конвенционална експозиција **
Dirasol 948	Голема содржина на цврсти материи и голем вискозитет за лесно производство на шаблон со дебела градација и за намени кои побаруваат дебели слоеви на бои.	SB, CUV, P	Светло сина	48%	9000		30 ++	9	6	7	7	2 месеци	2 недели	125 светл.ед.++
Dirasol SuperTex	За добивање на високо квалитетни, отпорни шаблони за печат на текстил.	P, WBT	Сина	41%	6000		20 !!	8	8	8	8	2 месеци	1 месец	200 светл.единици !!
Dirasol Enduro	Поседува екстремно добра механичка и хемиска отпорност, особено на агресивни бои кои се користат кај печатот на керамика и стакло.	SB, WB, CUV, P, WBT	Сина	46%	5500		12 ++	9	7	7	7	2 недели	3 дена	180 светл.единици.++

SB = Бои на база на растворувач
WB = Бои на водена база
CUV = Конвенционални UV
WUV = UV водени бои
P = Пластисол
WBT = Водораствор.текстилни

** нанесување 1+2 , жолта свила 150.34 PW
++ нанесување 2+2, бела свила 62.64 PW
!! нанесување 2+2, бела свила 43.80 PW

10 = Одлично 5 = Добро 0 = Слабо

Развивање

Внимателно испрскајте ги двете страни на ситото со ладна или топла вода. Продолжете да испирате од страната на која се печати, користејќи поголем притисок на вода после една минута(доколку е потребно). Продолжете со развивање се додека не се појават сите делови на сликата чисти и остри. Ситата со дебели слоеви на емулзија е подобро да се остават да стојат мокри неколку минути пред испирање. Ситото потполно исушете го во комора за сушење или со струење на топол воздух.

Оштетување и нивно маскирање

Со четка натопена во Xtend Green или Xtend Red Filler можат да се пополнат сите мали неправилности и точки кои се појавиле на шаблонот. Истите филери се препорачуваат и за маскирање на растојанието помеѓу аголот на шаблонот и рамката на ситото.

Чистење на ситото

Автоматски машини за чистење на ситото:

За отстранување на остатокот боја се користи Xtend Screen Cleaner, а разреден Xtend Strip Liquid Concentrates за отстранување на шаблонот.

Рачно чистење на ситото:

Остатоките од боја да се одстранат со крпа натопена во Xtend Screen Cleaner. Ситото исперете го со вода и нанесете разреден Xtend Strip Powder или Xtend Strip Liquid на двете страни на шаблонот. Оставете го една минута да почне да делува, а потоа одстранете го шаблонот со јак притисок на вода.

Стандардни пакувања

	Large Jumbo	Mini Jumbo
Dirasol	18 (4x4.5) литри	5.4 (6x0.9) литри
902	DLD52/18	DLD52/5,4
911	DRD08/18	-
914	DBD54/18	DBD54/5,4
915	DMM14/18	DMM14/5,4
SuperCoat	DMA07/18	-
916	DM916/18	DM916/5,4
917	DM917/18	DM917/5,4
Zenith	EPZEN/18	EPZEN/5,4
SuperPro	DCPRO/18	-
948	DND58/18	DND58/5,4
SuperTex	DOTEX/18	DOTEX/5,4
Enduro	EADUR/18	-

Одржување и чување

Не сензибилизиран Dirasol треба да се чува на што пониска температура ама не пониска од 2°C ниту повисока од 35°C. Сензибилизираниот Dirasol треба да се чува во слични услови, во оригиналната амбалажа со добро затворен капак. Производот ќе остане стабилен на 22°C во времетраење дадено во "ОСНОВНИ КАРАКТЕРИСТИКИ", но неговото чување во фрижидер може да го продолжи ова време. Рокот на траење може да биде значително скратен ако температурата преоѓа 22°C

Fujifilm Sericol UK Limited:

- Posедује сертификат prema меѓународном standardу за заштиту okoline, ISO 14001.
- Maksimalно се trudi да svede на minimum mogući rizik за korisnike naših proizvoda, kao i да svede на minimum uticaj svojih aktivnosti на okolinu, од formulacije, преко proizvodnje, до isporuke.
- Ima svoj tim за истражување и razvoj, koji radi у складу са internom politikom zdravlja, bezbednosti i zaštite okoline, под nazivom „Dizajn за zdravlje, bezbednost i заштиту okoline“, са ciljem да се favorizuje razvoj proizvoda са најмањим mogućim uticajem на zdravlje, bezbednost i човекову sredinu.
- Redovno prati и контролише uticaj naših aktivnosti, postavlja сеbi zadatke и ciljeve као deo kontinualnog procesa unapređenja и poboljšanja.
- Maksimalно се trudi да smanji količinu otpadnih materija и to boljim iskorišćenjem sirovina, energije, vode, ponovnom upotrebom и recikliranjem.

Безбедност и ракување

Dirasol diazo фотополимерни емулзии:

- Не содржат било какви хемикалии кои се штетни по здравјето, канцерогени или штетни за вдишување во склад со директивата на ЕУ број 67/548/ЕС.
- Имаат точка на палење над 55°C и затоа не се квалификувани како "опасни материји" во склад со прописите за опасни материји(DSEAR)

Информации за заштита на околината

Dirasol diazo фотополимерни емулзии:

- Не содржат хемикалии кои ја оштетуваат озонската обвивка на Земјата, како што е пропишано според Монреалската Конвенција
- Не содржат ароматични јагленоводи.
- Не содржат било каков испарувачки растворувач и затоа имаат помало внимание на околината во споредба со производите на база на растворувач.
- Не содржат пластификатори на база на фталат
- Имаат рН вредност од 4-5.

SERICOL
More than ink...Solutions.



www.sitografika.com.mk
info@sitografika.com.mk