



Dirasol Diazo емулзии

RAPID - 22 - 29 - 32 - 25 - T

Dirasol Rapid, 22, 29 и 32 се употребуваат при работа со бои на база на растворувач и УВ бои во графичкиот и специјалниот сито печат. Dirasol 25 е посебно формулиран за печат на маици, спортска и модна гардероба, со бои на водена база и пластисоли. Dirasol T се користи кај печат на текстилен материјал на принципот "од ролна во ролна".

ОСНОВНИ КАРАКТЕРИСТИКИ						
Dirasol	Dirasol Rapid	Dirasol 22	Dirasol 29	Dirasol 32	Dirasol 25	Dirasol T
Вид на шаблон	Светлоплава, 2-делна диазо директна емулзија	Виолетова, 2-делна диазо директна емулзија	Светло виолетова, 2-делна диазо директна емулзија	Виолетова, 2-делна диазо директна емулзија	Светло виолетова, 2-делна диазо директна емулзија	Плава, 2-делна диазо директна емулзија
Отпорност на бои	На база на растворувач, конвенционални УВ	На база на растворувач, конвенционални УВ	На база на растворувач, конвенционални УВ	На база на растворувач, конвенционални УВ	Пластисол, на водена база	Со Sericure, сите бои на водена база и пигментните системи на бои
Препорачана намена	Графички и специјален печат	Графички и специјален печат	Графички и специјален печат	Графичка со посебно фини линии и полутонови	Текстилен печат: маици, спортска и модна гардероба	Печат на текстилни материјали од ролна
Дефиниција	Добра	Добра	Добра	Добра	Добра	Добра
Резолуција	Добра	Добра	Добра	Одлична	Добра	Добра
Одстранување на шаблонот	Добро	Добро	Одлично	Добро	Задоволувачки	Добро, пред зацврстување
Сува материја (сензибилизирана)	29%	27%	33%	29%	38%	33%
Специфична тежина на сувиот шаблон	25g/m ² *	24g/m ² *	28g/m ² *	25g/m ² *	67g/m ² †	53g/m ² †
Градација на шаблонот во микрони	6*	6*	7*	6*	21†	18†
Вискозитет на 25°C (mPas)/сензибилизирана	6,000	5,500	7,500	7,000	5,500	3,500
Рок на траење на емулзијата сензибилизирана (22°C)	2 месеци	3 месеци	3 месеци	3 месеци	3 месеци	1 месец
Рок на траење на нанесено сито (22°C)	3 месеци	3 месеци	3 месеци	3 месеци	3 месеци	1 недела

* нанесување 2+2, свила 120.34 † нанесување 2+2, свила 62.64

Карактеристики

Емулзии за графички и специјален печат

Dirasol Rapid

Една од диазо емулзиите со најбрза експозиција

- Ултра брза експозиција
- Одлична механичка отпорност

Dirasol 22

Емулзија за општа употреба со добри карактеристики на експозиција и одлична резолуција

- Добри карактеристики на експозиција
- Одлична отпорност на растворувачи

Dirasol 29

Диазо емулзија која најлесно се отстранува

- Многу лесно отстранување

Dirasol 32

Емулзија за репродукција на ултра фини линии и полутонови

- Одлична резолуција

Емулзии за печат на текстил

Dirasol 25

Емулзија за печат на текстилни производи при користење на пластисол или бои на водена база, лепила и паста.

- Добра транспарентност за лесна регистрација и подесување
- Може дополнително да се зацврсти со користење на Dirasol Super Hardener или Sericure.

Емулзија за печат на текстилни материјали од ролна

Dirasol T

Третирана со Dirasol Super Hardener или Sericure ја прави отпорна на сите бои и пигментни системи на водена база

- Не содржи растворувачи, слаб мирис.
- Одлична издржливост кај печат на големи тиражи.
- Лесно се отстранува пред третман со Dirasol Super Hardener или Sericure.

Dirasol Diazo емулзии

Упатство за употреба

Безбедно осветлување

Ракување со Dirasol емулзиите треба да се обавува при светло кое не содржи плави и ултравиолетови спектри на зрачење. Се препорачува жолто или слабо тунгстен осветлување, додека дневното светло мора да се затемни или да се филтрира со премаз од жолт лак или со транспарентен жолт филм да се нанесе на прозорите.

Сензибилизација

Dirasol diazo емулзиите се испорачуваат како дво-компонентни системи кои се состојат од:

Дел А – течна емулзија

Дел Б – diazo сензибилизатор

кои треба да се помешаат на следниот начин:

- Со дестилирана вода делумно треба да се наполни боцата со сензибилизаторот(80% од зафатнината на боцата) и да се промеша се додека сензибилизаторот потполно не се раствори.
- Добиенот раствор се додава во емулзијата и внимателно треба да се измеша со дрвена или пластична шпакла. Добиената мешавина треба да се остави да дегазира најмалку еден сат пред употреба.

Ако се чува на собна температура сензибилизираниот емулзија треба да се употреби до роконт нацеден во табелата "ОСНОВНИ КАРАКТЕРИСТИКИ"

Припрема на ситото/одмастување

Во автоматски машини: да се користи Xtend Prep 300 разблажен со најмногу 5 делови вода.
Рачно: намокрете го ситото и со четка нанесете Xtend Prep 102 на двете страни со благи и кружни движења. Оставете да одстои 60 секунди, а потоа внимателно исчистете го со ладна вода. Ситото треба да се исуши пред нанесување.

Sericol кади за нанесување

Произведени од прецизно екструдирани алуминиум со рабни елементи кои имаат посебен облик и кој осигурува константен агол на кадата спрема ситото за време на нанесувањето. Ова овозможува дури и на релативно неискусните корисници да го нанесат ситото брзо и прецизно.

Автоматско нанесување

Со еден двостран прелаз, истовремено нанесете ги двете страни на ситото. Второ двострано нанесување или нанесување од ракел страната е потребна само ако се бара подебела градијација на шаблонот. Додатни слоеви секогаш се нанесуваат на внатрешната(ракел) страна на ситото како би се обезбедила потребна градијација на шаблонот од надворешната(печатарска) страна на ситото

Рачно нанесување

Dirasol Rapid, 22, 29, 32 i 25

Поставете го ситото да се ослони на работ, благо навалено према ракувателот и нанесете на следниот начин:
Нанесете еден или два слоја емулзија на надворешната(печатарска) страна, а потоа додатни слоеви, мокро на мокро се додаваат на внатрешната(ракел) страна.

Dirasol T

Поставете го ситото да се ослони на работ, благо навалено со горната страна према ракувателот и нанесете на следниот начин:
1. Нанесете еден или два слоја, мокро на мокро, на надворешната (печатарска) страна. Дебелината на готовиот шаблон директно зависи од финоста на ситото.
2. Еден слој на емулзија може да се нанесе од ракел страната на ситото(естетска функција)

Ослојување од двете страни на ситото ниту е неопходно, дури поради тоа што може да доведе до задржување на воздушни меури, со тоа се зголемува можноста за појава на слаби точки, односно неправилност на шаблонот. Ова е најчесто можно кај монофилни сита погуби од 43.80 и кај мултифилни сита.

Сушење

Нанесеното сито се суши во темна просторија или на загасено жолто светло, идеално во хоризонтална положба со ракел страната нагоре. Може да се користи струење на топол воздух или комора за сушење на сито(до 40°C)со добра циркулација на воздух. Избегнувајте релативна влажност поголема од 60% или помала од 20%. За добивање максимална издржливост на шаблонот, ситата мораат внимателно и добро да се исушат пред експонирање. Исушените Dirasol сита може да се чуваат во темна и ладна просторија не подолго од времето наведено во табелата "ОСНОВНИ КАРАКТЕРИСТИКИ"

Експонирање

Коректно експонирање е најважно за добивање на оптимална резолуција, дефиниции и долготраен работен век на шаблонот. Се препорачува употреба на калкулатори за експозиција кога се работи со нов тип на емулзија, нов извор на светлина или нова сијалица.
Времето на експозиција треба редовно да се проверува со калкулатор, дури иако нема промени во било кој дел од параметрите во процесот. Со ова се обезбедува да времето на експозиција остане коректно, дури и кога ќе ослабнат карактеристиките на сијалицата после долг употреба.

Филм позитивот(страната со тонер/емулзија) треба да се залепи со прозирен селотеп на страната на која се печати на нанесеното сито. Поставете го ситото во вакумстиот уред за експонирање и осигурајте совршен контакт со стаклото пред експонирање.

Препорачаните времиња на експонирање дадени се во долната табела. Овие времиња можат да варираат во зависност од дебелината на слојот на емулзијата, бојата на ситото, транспарентноста на филм позитивот, типот на опремата, староста на сијалицата за експонирање како и други променливи фактори во условите кои владеат во печатницата.

Време на експонирање (s)

Dirasol	22	25	Rapid	29	32	T
50 Amp Open Carbon Arc / 120cm	1330-1420	665-810	720-840	1080-1200	1500-1800	450-510

HPR 125W Mercury Vapour Lamp / 50cm

740-860	370-430	360-440	630-730	830-970	230-285
---------	---------	---------	---------	---------	---------

Metal Halide Lamps / 120cm

1000W	740-860	370-430	360-440	630-730	830-970	230-285
2000W	360-440	180-220	180-220	310-370	410-490	115-145
3000W	240-300	120-150	110-150	210-250	270-330	70-90
5000W	140-180	70-90	70-90	120-160	160-200	45-55
6000W	110-150	55-75	60-80	90-130	130-170	50-70

Наведените вредности за експозиција се времиња потребни за потполно зацврстување на сензибилизираниот емулзија на монофилна жолта свила 120.34(бела свила 62.64 со Dirasol 25 и T) со нанесување 2+2. Примената на овие вредности на експозиција спречува емулзијата да се испере со ситото при развивањето и осигурува добивање на шаблон со оптимална резолуција, дефиниција и издржливост.

Развивање

Внимателно испрскајте ги двете страни на ситото со ладна или топла вода. Продолжете да испирате од страната на која се печати, користејќи поголем притисок на вода после една минута(доколку е потребно). Продолжете со развивање се додека не се појават сите делови на сликата чисти и остри. Ситата со дебели слоеви на емулзија е подобро да се остават да стојат мокри неколку минути пред испирање. Ситото потполно исушете го во комора за сушење или со струење на топол воздух.

Dirasol diazo емулзии

Последно сушење и одстранување на грешки

Исушете го ситото со струење на топол воздух. Со четка натопена во Xtend Green или Xtend Red Filler можат да се пополнат сите мали неправилности и точки кои се појавуваат на шаблонот. Истите филери се препорачуваат и за маскирање на растојанието помеѓу работ на шаблонот и рамката на ситото.

Водоотпорност/дополнително зацврстување на Dirasol шаблонот

(Видете “Информации за производот” за Sericure/Dirasol Super Hardener)

Sericure (SCK81)

Sericure е раствор кој може да се користи за производство на водоотпорни шаблони. Sericure е погоден за употреба со сите Dirasol шаблони на полиестерски и сита од не’рфосувачки челик. Шаблоните кои се третирани со Sericure потешко се одстрануваат.

Dirasol Super Hardener (JHH76/JHH77)

Dirasol Super Hardener е двокомпонентен хемиски систем кој може да се користи за накнадно зацврстување на сите Dirasol емулзии. Процесот на дополнително зацврстување им дава на шаблоните кои имаат максимална отпорност на боја на база на растворувач и боите на водената база, а кои имаат и зголемена отпорност на абразија. Шаблоните кои се коректно третирани со Super Hardener не можат да се тргнат.

Упатство за употреба

1. Помешајте Dirasol Super Hardener, делови А и Б во еднакви тежински односи
2. Нанесете Sericure/Dirasol Super Hardener на двете страни на сувиот шаблон користејќи мека четка или сунѓер
3. За добивање максимална издржливост, обработениот шаблон

Чистење на ситото

Автоматски машини за чистење на ситото:

За одстранување на остатокот боја се користи Xtend Screen Cleaner, а разреден Xtend Strip Liquid Concentrates за отстранување на шаблонот.

Рачно чистење на ситото:

Остатоците од боја да се одстранат со крпа натопена во Xtend Screen Cleaner. Ситото исперете го со вода и нанесете разреден Xtend Strip Powder или Xtend Strip Liquid на двете страни на шаблонот. Оставете го една минута да почне да делува, а потоа одстранете го шаблонот со јак притисок на вода.

Стандардни пакување

Large Jumbo пакување - 18 (4 x 4.5) литри.

DVL47	Dirasol Rapid
SZK96	Dirasol 22
DTT34	Dirasol 29
DGU15	Dirasol 32
DYL33	Dirasol 25
DWU51	Dirasol T

Mini Jumbo пакување - 5.4 (6 x 0.9) литри.

DVL47	Dirasol Rapid
SZK96	Dirasol 22
DTT34	Dirasol 29
DGU15	Dirasol 32
DYL33	Dirasol 25
DWU51	Dirasol T

Одржување и чување

Не сензибилизиран Dirasol треба да се чува на што пониска температура ама не пониска од 2°C ниту повисока од 35°C. Сензибилизираниот Dirasol треба да се чува во слични услови, во оригиналната амбалажа со добро затворен капак. Производот ќе остане стабилен на 22°C во времетраење дадено во “ОСНОВНИ КАРАКТЕРИСТИКИ”, но неговото чување во фрижидер може да го продолжи ова време. Рокот на траење може да биде значително скратен ако температурата преоѓа 22°C

Рок на траење на сензибилизирана емулзија (месеци)

<u>Dirasol</u>	<u>22/25/29/32</u>	<u>Rapid</u>	<u>I</u>
20°C - 25°C	3	2	1
Во фрижидер	6	4	2

Безбедност и ракување

Dirasol емулзии:

- Не содржат било какви хемикалии кои се штетни по здравјето, канцерогени, мутогени или штетни за вдишување
- Немаат точка на палење, па затоа не подлежат на прописите кои се однесуваат на високо запаливи материи.

Информации за заштита на околината

Dirasol емулзии:

- Не содржат хемикалии кои ја оштетуваат Озонската обвивка, како што е пропишано во Монреалската Конвенција.
- Се умерено биоразградливи, како што е дефинирано во OECD 301D Closed Bottle Test, за производи на база на растворувач.

Проблеми и справување со истите

Тип и опис на проблемот	Можен причинител и начин на одстранување
1. Сликата не се мие.	a. Случајна експозиција - проверете дали емулзијата и нанесеното сито не биле изложени на дневно светло. b. Сито исушено со претерана топлина - сушете на температура која не надминува 40°C. c. Максималниот рок на траење на фотоосетливата емулзија е надминат.
2. Само дел од сликата се мие	a. Нееднакво нанесување - проверете ја состојбата и затегнатоста на ситото, како и кадата за нанесување. b. Монтираните филм позитиви содржат различна јаснотија - користете ист тип за целата површина c. Предолго време на експозиција за поединечно делови на сликата - користете обоено сито или скратете го времето d. Невоедначен контакт - проверете го вакум контактот помеѓу филм позитивот и ситото e. Преекспонирано сито - скратете го времето на експозиција f. Филм позитивот не е доволно покривен
3. Јасно отворени делови на шаблонот не се печатат	a. Неодговарачко плакнење - избришете го вишокот вода b. Неодговарачко плакнење - не доволно експонирана емулзија c. Не еднакво нанесување
4. Експонираниот шаблон не е доволно издржлив	a. Неадекватна експозиција b. Емулзија недоволно сензибилизирана c. Ситото е недоволно добро спремено и одмастено d. Користен е преголем притисок на вода при перење e. Некоректна техника на нанесување f. Шаблонот не е доволно сув